



**Planchas de
Poliestireno Extruido (XPS)**
para Aislamiento Térmico

Declaración N° : DAPcons® NTe.003
Fecha de registro : 29/01/2021
Año de referencia: 2018
Validez:
29/01/2026

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

SOPRA XPS



SOPREMA

INFORMACIÓN GENERAL

TITULAR DE LA DECLARACION

Soprema Iberia S.L.U.
Polígono Industrial «Can Pelegrí» Carrer del Ferro 7 - 08755
Castellbisbal – España

PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector
de la Construcción
www.csostenible.net

ADMINISTRADOR DEL PROGRAMA

Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics de Barcelona
i Enginyers de l'Edificació (CAATEEB)
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona
www.apabcn.cat

DECLARACION REALIZADA POR

Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya – ITeC
Calle Wellington 19 - 08018 Barcelona - España

REGLAS DE CATEGORIA DE PRODUCTO (RCP)

- UNE-EN 16783: 2017 Productos de aislamiento térmico para productos manufacturados y formados in situ.
- RCP 001 - Productos aislantes térmicos, versión 2 del 18-06-2015

UNIDAD FUNCIONAL DECLARADA

La unidad funcional declarada es 1 m² de plancha de poliestireno extruido (XPS) de 60 mm de espesor y una resistencia térmica de 1,80 m²*K/W instalado en cubierta plana durante 50 años.

Para información adicional relativa a la declaración ambiental de SOPREMA IBERIA SLU , por favor contactar con Andrea Mayorga – andrea.mayorga@soprema.es

VERIFICACIÓN

Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN UNE 15804 + A1

VERIFICADOR DE TERCERA PARTE

ReMa-INGENIERÍA, S.L.
Calle Crevillente 1, entlo - 12005 Castellón - España

REFERENCIAS

ISO 14040:2006 Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Principios y marco de referencia. (ISO 14040:2006).

ISO 14025:2006 Etiquetas y declaraciones ambientales. Declaraciones ambientales tipo III. Principios y procedimientos

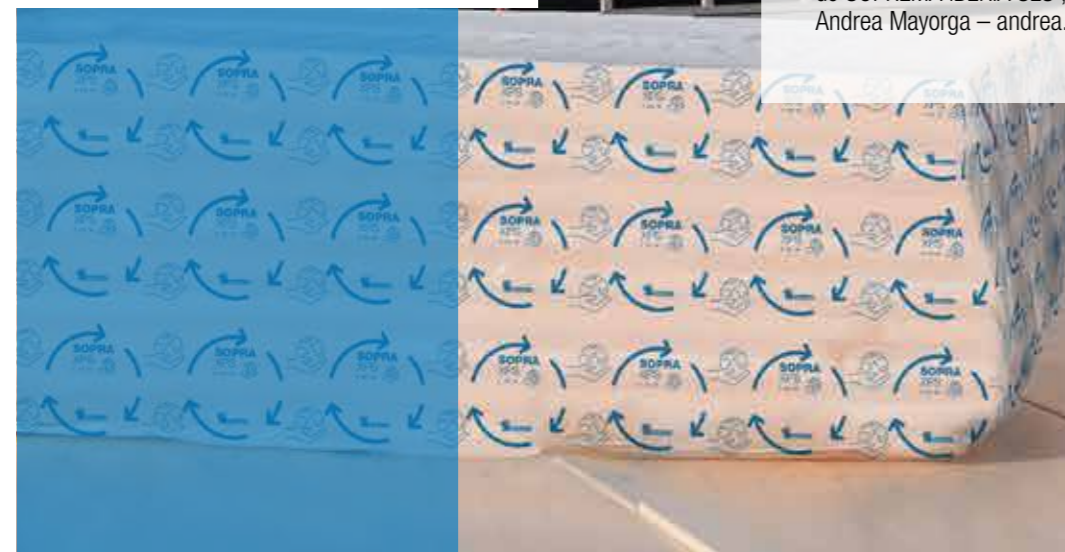
EN 15804:2012-04+A1 2013 Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

Decisión 2000/532/CE, sobre la lista de residuos, de conformidad con la Directiva 2014/955/CE del Parlamento Europeo y del Consejo

AgBB Requerimientos de la calidad del aire en el interior de los edificios : Evaluación de la emisión de los compuestos orgánicos volátiles de los productos de construcción (VOC, VOC and SVOC), German Committee for Health-Related Evaluation of Building Products, 2010.

Ecoinvent Database. Version 3.5, Agosto 2018. Ecoinvent 2018.

CONTACTO



LA COMPAÑÍA

El Grupo SOPREMA se ha desarrollado y diversificado a través del mundo, incorporando, con el paso del tiempo, otras actividades complementarias a la de sus inicios, la impermeabilización. Como líder mundial en soluciones de impermeabilización y aislamiento, el grupo es un actor clave del sector de la construcción.

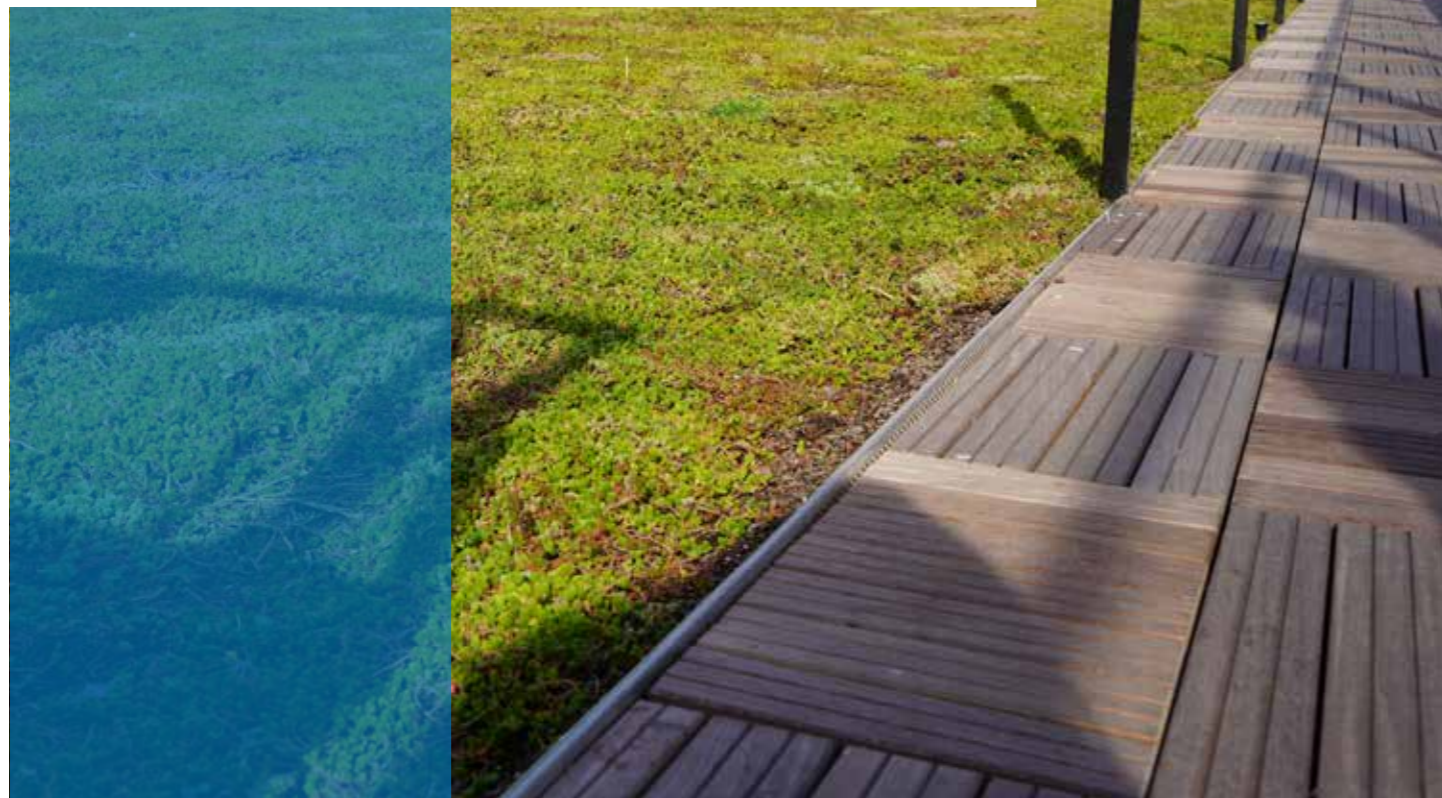
Con más de 90 filiales alrededor del mundo, en el año 2013 Soprema desembarca en España con la compra de las unidades productivas de empresas también líderes del sector de la impermeabilización y aislamiento térmico y acústico, ampliando su gama de productos y servicios. Con 18 centros de investigación y desarrollo en constante innovación buscando la eficiencia y sostenibilidad de sus procesos.

Desde el diseño de los productos hasta la instalación, en Soprema tenemos conciencia medioambiental y sensibilidad ecológica. Soprema es pionera en la promoción de la sostenibilidad para la industria de la construcción. Centramos nuestro desarrollo en la sostenibilidad y nuestras investigaciones se dirigen a evaluar y minimizar el impacto producido por nuestros productos y actividad sobre el medio ambiente y los seres humanos durante toda la vida útil de un edificio, desde la fabricación de los productos, el transporte, la construcción, operación y demolición.

Tenemos un objetivo muy claro, contribuir a la reducción de gases de efecto invernadero, sabiendo que el 30% de ellos provienen de la industria de la construcción.



OBJETIVO DE LA DAP



SOPREMA IBERIA SLU

Encarga la realización del análisis del ciclo de vida potenciando su política de transparencia medioambiental, a través de DAPcons, herramienta necesaria para que los técnicos y profesionales de la construcción tengan en cuenta sus ventajas medioambientales a la hora de escoger los productos a utilizar en sus proyectos.

Ofreciendo a sus usuarios la oportunidad de contar con información detallada sobre los paneles y su perfil ambiental, contando con la verificación de un organismo independiente que acredite esta información.

A nivel interno nos permite mejorar el conocimiento del perfil ambiental de las planchas de SOPRA XPS de Soprema Iberia S.L.U., evaluando aquellos aspectos más desfavorables y reduciendo los impactos de los paneles, haciendo de este un material más sostenible. Presentando un producto de calidad excelente y un servicio eficiente y respetuoso con el medio ambiente.

LIMITES DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

MÓDULOS DECLARADOS

FABRICACIÓN			CONSTRUCCIÓN		USO DEL PRODUCTO							FIN DE VIDA				BENEFICION Y CARGAS AMBIENTALES MÁS ALLÁ DEL LÍMITE SISTEMA
Extracción y procesamiento de materias primas	Transporte a fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Maintenance	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Deconstrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ = Módulo declarado MND = Módulo no declarado

UNIDAD FUNCIONAL DECLARADA

Las planchas de poliestireno extruido (XPS) proporcionan un aislamiento térmico óptimo contra el frío y el calor, lo que hace que sean un producto muy adecuado para el aislamiento de edificios en cualquier zona climática. Se fabrica en distintos acabados y cortes en los cantos (media madera, machihembrado, corte recto) de acuerdo con la aplicación a la cual está destinada.

La unidad declarada elegida es "1 m² de plancha de poliestireno extruido (SOPRA XPS) de 60 mm de espesor y una resistencia térmica de 1,80 m²*K/W instalado en cubierta plana durante 50 años".

La vida útil de servicio y el uso previsto se declaran de acuerdo con la UNE-EN 16783: 2017 para efectos de los cálculos. Puede extrapolarse a los diferentes espesores y modelos de acuerdo con los usos para los cuales están destinados y el factor de conversión descritos en los apartados siguientes.

La vida útil de servicio además no es representativa de la actual, ya que puede estar influenciada por el diseño, uso y mantenimiento del elemento constructivo.



PRODUCTOS

Los productos están disponibles en distintos acabados y cortes en los cantos (media madera, machihembrado, corte recto) de acuerdo con la aplicación a la cual está destinada:

SOPRA XPS SL

40- 160 mm con corte media madera.

USO: Cubierta plana invertida, Suelos, Muros enterrados.



SOPRA XPS TR

40- 160 mm con corte media madera y acabado acanalado.

USO: Cubiertas inclinadas.



SOPRA XPS CR

40- 160 mm con corte recto.

USO : Cubiertas inclinadas.



SOPRA XPS CW

40-160 mm con corte machihembrado.

USO : Muros con cámara de aire.



SOPRA XPS PM

40-160 mm con corte machihembrado.
USO: Cerramientos verticales.



SOPRA XPS 500

40- 160 mm con corte media madera.
USO: Suelos de alta resistencia.



SOPRA XPS CB

40-160 mm con corte recto.
USO: Sistemas de aislamiento térmico por el exterior (SATE) y puentes térmicos



PRODUCTOS INDUSTRIALES:

TECH XPS CT 20-160 mm para fabricación de panel sándwich en madera, aluminio u otros materiales.

TECH XPS VIB 26-100 mm para el aislamiento de vehículos y contenedores frigoríficos.

TECH XPS CTG 20-160 mm con acabado estriado para fabricación de panel sándwich en madera, aluminio u otros materiales.

TECH XPS BLOCK 20-160 mm para fabricación de panel sándwich en, aluminio u otros materiales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Se incluye tabla de características técnicas de los productos estudiados a continuación, para mayor información consultar las fichas técnicas específicas.

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	NORMA
Densidad	30 – 40	kg/m³	-
Espesor	20 – 160	mm	EN 823
Largo x ancho	1250 x 600 2600 x 600 Industriales (a medida para el cliente)	mm	EN 822
Resistencia a la compresión mínima (10% deformación)	250 – 500	KPa	EN 826
Conductividad térmica a 10°C	0,033 – 0,035	W/m*K	EN 12667
Resistencia térmica	0,60 - 4,55	m²*K/W	-
Absorción de agua	≤ 0,7	% volumen	EN 12087
Reacción al fuego	E	Euroclase	EN 13501-1
Temperatura límite de aplicación	-50/+75	°C	-
Coefficiente térmico de expansión lineal	0,07	mm/m*K	-
Capilaridad	0	-	-
Acabado de la superficie	Liso, lisa acanalada, sin piel	-	-
Escuadra	5	mm/m	EN 824
Tolerancia de espesor	+2/-2 (e < 50 mm) +3/-2 (50 mm ≤ e ≤ 120) +6/-2 (e > 120 mm)	mm	EN 823
Tolerancia de ancho	+/- 8	mm	EN 822
Tolerancia de largo	+/- 10	mm	EN 822
Acabado lateral	Media madera, canto recto, machihembrado	-	-



PROCESO DE FABRICACIÓN

Los paneles de poliestireno (XPS) son producidos por Soprema Iberia SLU en las plantas localizadas en CM-4006, 45740 Villasequilla, Toledo (España) y Polígono Industrial El Mas Vell, Calle de l'Oli, s/n, 43144 Vallmoll, Tarragona (España)

Para la producción de XPS, se proceden a realizar los siguientes procesos:

- Bomba de dosificación de materias primas programada según producto y espesor.
- Extrusora para remover la mezcla.
- Inyección de gases espumantes con tecnología CO².
- Control de temperatura y humedad (intercambio de calor)
- Cabezal extrusor que define el espesor final del producto.
- Zona de corte y procesado con aspiración de viruta para la reutilización de la merma de fabricación en el sistema.
- Zona de embalaje, etiquetado y paletizado.



IMPACTO AMBIENTAL

INDICADORES DE LOS IMPACTOS AMBIENTALES

PARÁMETRO	UNIDAD	ETAPA DEL CICLO DE VIDA								
		Fabricación	Construcción			Uso	Fin de vida			
		A1-A3	A4	A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	
Agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles	kg Sb eq	1,05E-06	3,39E-10	1,81E-08	0,00E+00	0,00E+00	9,47E-11	3,57E-07	9,99E-09	
Agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles	MJ	5,04E+01	1,33E+00	4,36E-02	0,00E+00	0,00E+00	3,68E-01	5,85E-01	2,53E-01	
Acidificación del suelo y de los recursos de agua	Kg SO ₂ eq	1,11E-02	2,02E-04	2,03E-05	0,00E+00	0,00E+00	4,24E-05	2,79E-04	2,57E-04	
Agotamiento de la capa de ozono estratosférico	Kg CFC-11 eq	1,32E-07	1,71E-08	4,31E-10	0,00E+00	0,00E+00	4,76E-09	5,23E-09	2,48E-09	
Calentamiento global	Kg CO ₂ eq	2,92E+00	9,20E-02	7,37E-02	0,00E+00	0,00E+00	2,56E-02	1,74E-01	2,99E+00	
Eutrofización	kg (PO ₄) ³⁻ eq	2,82E-03	2,45E-05	1,68E-04	0,00E+00	0,00E+00	5,67E-06	3,52E-04	2,35E-04	
Formación de ozono troposférico, POCP	kg etileno eq	6,59E-04	1,18E-05	1,62E-06	0,00E+00	0,00E+00	2,89E-06	1,88E-05	3,50E-06	

INDICADORES DE USO DE RECURSOS

PARÁMETRO	UNIDAD	ETAPA DEL CICLO DE VIDA								
		Fabricación	Construcción			Uso	Fin de vida			
		A1-A3	A4	A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	3,73E+00	3,94E-03	3,67E-03	0,00E+00	0,00E+00	1,10E-03	7,10E-02	3,35E-03	
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ	3,73E+00	3,94E-03	3,67E-03	0,00E+00	0,00E+00	1,10E-03	7,10E-02	3,35E-03	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	6,35E+01	1,42E+00	5,41E-02	0,00E+00	0,00E+00	3,93E-01	7,70E-01	2,81E-01	
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ	6,35E+01	1,42E+00	5,41E-02	0,00E+00	0,00E+00	3,93E-01	7,70E-01	2,81E-01	
Uso de materiales secundarios	kg	1,32E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso neto de recursos de agua dulce	m ³	3,59E-02	1,38E-04	5,46E-05	0,00E+00	0,00E+00	3,84E-05	7,86E-04	6,98E-04	
Residuos peligrosos eliminados	kg	1,71E-05	2,51E-07	1,16E-07	0,00E+00	0,00E+00	6,96E-08	1,88E-06	1,00E-06	
Residuos no peligrosos eliminados	kg	6,39E-02	6,05E-05	1,54E-03	0,00E+00	0,00E+00	1,67E-05	1,23E-02	4,53E-02	
Residuos radiactivos eliminados	kg	1,28E-04	9,65E-06	2,67E-07	0,00E+00	0,00E+00	2,68E-06	3,75E-06	5,94E-07	
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Materiales para el reciclaje	kg	2,97E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Materiales para la valorización energética	kg	0,00E+00	0,00E+00	4,72E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,42E-01	0,00E+00	
Energía exportada	MJ	0,00E+00	0,00E+00	4,50E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,43E+00	0,00E+00	
Residuos plástico	kg	-	-	5,59E-02						

14

15



Los indicadores de los impactos ambientales y uso de recursos se han calculado con el espesor específico de la unidad funcional, 1 m² de plancha de poliestireno extruido (SOPRA XPS) de 60 mm de espesor y una resistencia térmica de 1,80 m²*K/W. En la siguiente tabla se especifican los diferentes factores de conversión a utilizar para calcular los indicadores de impactos ambientales y uso de recursos de todos los espesores comercializados por Soprema Iberia S.L.U.:

Espesor (mm)	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
Resistencia térmica (m²*K/W)	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,00	2,25	2,55	2,85	3,40	4,00	4,55
Factor conversión	0,33	0,50	0,66	0,83	1,00	1,16	1,33	1,50	1,66	2,00	2,33	2,66

BENEFICIOS Y CARGAS AMBIENTALES POTENCIALES DERIVADOS DE ACTIVIDADES DE REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN Y RECICLAJE

INDICADORES DE LA EVALUACIÓN DE IMPACTO

PARÁMETRO	UNIDAD EXPRESADA POR UNIDAD DECLARADA	D.
Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-elementos)*	Kg Sb eq	3,24E-09
Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-combustibles fósiles)*	MJ, valor calorífico neto	-9,03E+00
Potencial de agotamiento del suelo y de los recursos de agua, AP	Kg SO ₂ eq	8,62E-05
Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico, ODP	Kg CFC-11 eq	-6,99E-08
Potencial de calentamiento global, GWP	Kg CO ₂ eq	3,01E+00
Potencial de eutrofización, EP	Kg (PO ₄) ₃ eq	5,00E-04
Potencial de formación de ozono troposférico, POCP	Kg etileno eq	-1,91E-05

*ADP-elementos: incluye todos los recursos de materiales abióticos no renovables (es decir, sin lucir los recursos fósiles).

*ADP-combustibles fósiles: incluyen todos los recursos fósiles.

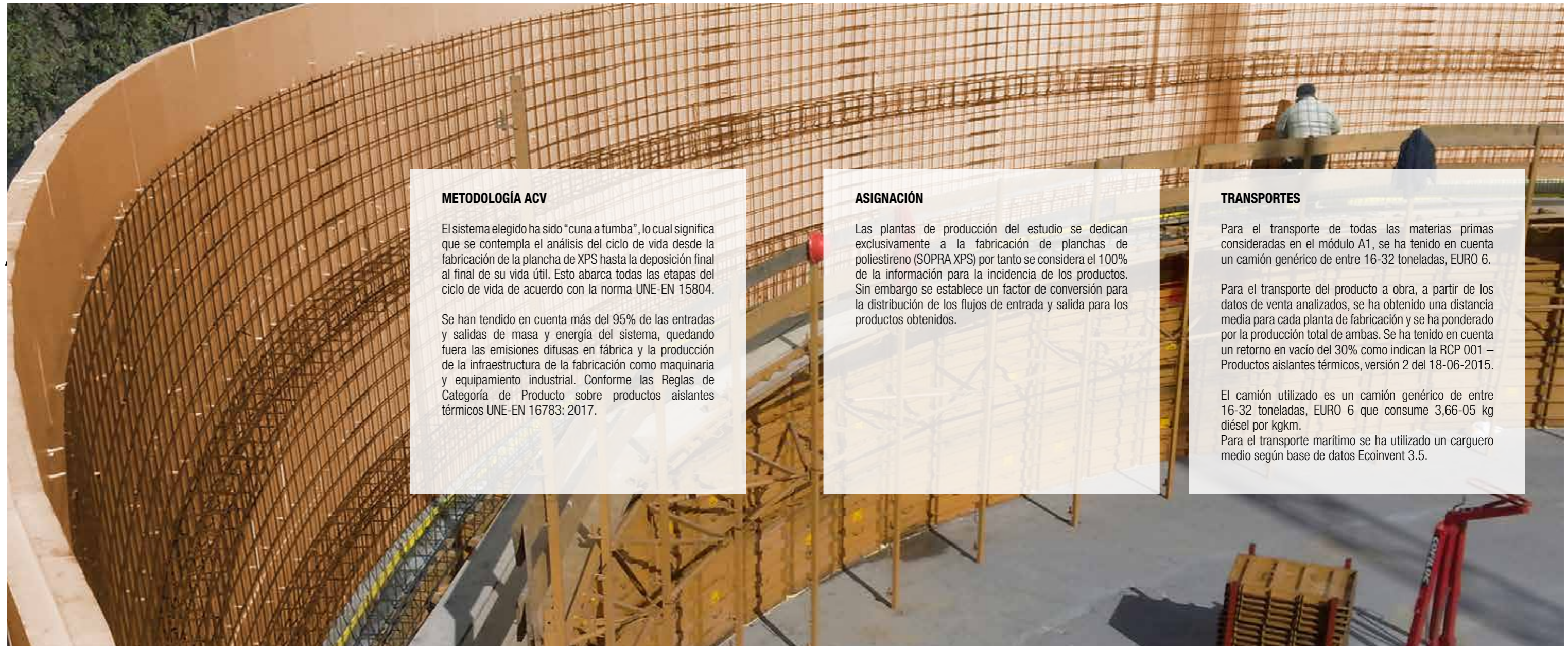
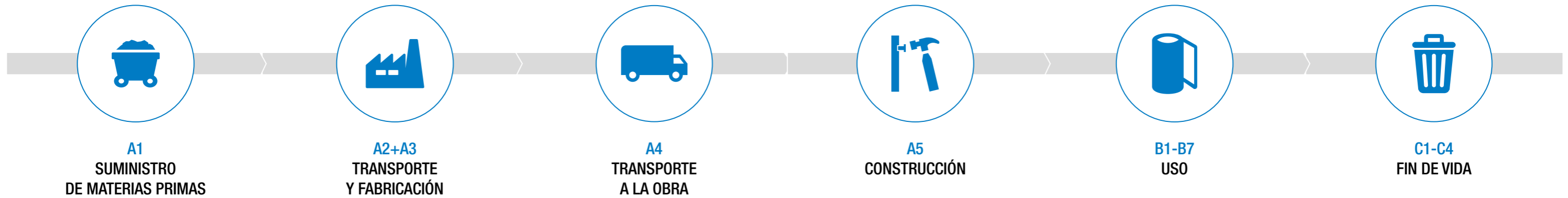


DATOS DE INVENTARIO DE CICLO DE VIDA

PARÁMETRO	UNIDAD POR m ² DE PRODUCTO	D.
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	-3,51E-03
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ	-3,51E-03
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	-1,00E+01
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ	-1,00E+01
Uso de materiales secundarios	kg	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00
Uso neto de recursos de agua dulce	M ³	1,64E-03
Residuos peligrosos eliminados	kg	-9,05E-06
Residuos no peligrosos eliminados	kg	4,11E-02
Residuos radiactivos eliminados	kg	-3,07E-07
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00
Materiales para el reciclaje	kg	0,00E+00
Materiales para valoración energética	kg	0,00E+00
Energía exportada	MJ	0,00E+00

MJ, valor calorífico neto.

REGLAS DE CÁLCULO



METODOLOGÍA ACV

El sistema elegido ha sido "cuna a tumba", lo cual significa que se contempla el análisis del ciclo de vida desde la fabricación de la plancha de XPS hasta la deposición final al final de su vida útil. Esto abarca todas las etapas del ciclo de vida de acuerdo con la norma UNE-EN 15804.

Se han tenido en cuenta más del 95% de las entradas y salidas de masa y energía del sistema, quedando fuera las emisiones difusas en fábrica y la producción de la infraestructura de la fabricación como maquinaria y equipamiento industrial. Conforme las Reglas de Categoría de Producto sobre productos aislantes térmicos UNE-EN 16783: 2017.

ASIGNACIÓN

Las plantas de producción del estudio se dedican exclusivamente a la fabricación de planchas de poliestireno (SOPRA XPS) por tanto se considera el 100% de la información para la incidencia de los productos. Sin embargo se establece un factor de conversión para la distribución de los flujos de entrada y salida para los productos obtenidos.

TRANSPORTES

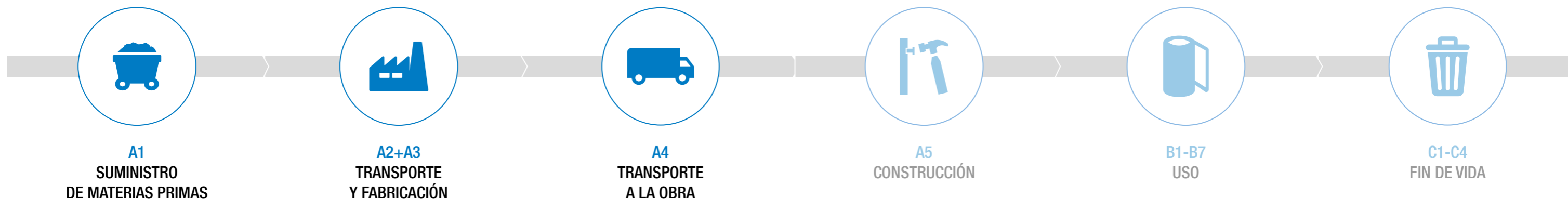
Para el transporte de todas las materias primas consideradas en el módulo A1, se ha tenido en cuenta un camión genérico de entre 16-32 toneladas, EURO 6.

Para el transporte del producto a obra, a partir de los datos de venta analizados, se ha obtenido una distancia media para cada planta de fabricación y se ha ponderado por la producción total de ambas. Se ha tenido en cuenta un retorno en vacío del 30% como indican la RCP 001 – Productos aislantes térmicos, versión 2 del 18-06-2015.

El camión utilizado es un camión genérico de entre 16-32 toneladas, EURO 6 que consume 3,66-05 kg diésel por kgkm.

Para el transporte marítimo se ha utilizado un carguero medio según base de datos Ecoinvent 3.5.

REGLAS DE CÁLCULO



ETAPA DE PRODUCCIÓN

A1

- SUMINISTRO DE MATERIAS PRIMAS, MATERIALES AUXILIARES Y EMBALAJE
- ENERGÍA DE LA PRODUCCIÓN



A2+ A3

- TRANSPORTE DE MATERIAS PRIMAS, MATERIALES AUXILIARES Y MATERIALES PARA EMBALAJE
- PROCESO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS Y CO-PRODUCTOS
- PRODUCCIÓN DEL EMBALAJE
- ENERGÍA UTILIZADA PARA EL PROCESO DE FABRICACIÓN
- USO DEL AGUA
- TRATAMIENTO DE RESIDUOS

ETAPA DE TRANSPORTE

A4

TRANSPORTE DE LOS PANELES A OBRA O CLIENTE FINAL POR CAMIÓN O BARCO.



	España	66,55%	460 km
	Europa	28,44%	1200 km
	Resto del mundo	5,01%	1800 km
	España	66,55%	35 km
	Europa	28,44%	15 km
	Resto del mundo	5,01%	2000 km

PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE XPS DE SOPREMA IBERIA SLU

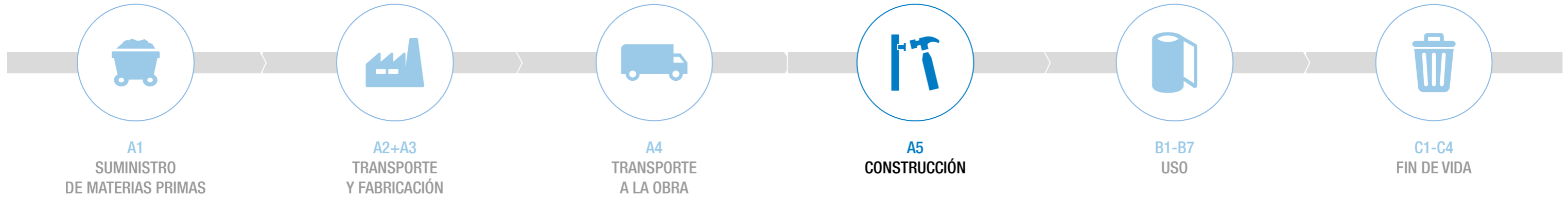
La materia prima principal de los productos de SOPRA XPS es el poliestireno procedente de cristal de poliestireno virgen y granza de poliestireno reciclado. Durante el proceso de fabricación de los productos de SOPRA XPS es necesaria la adición de distintos aditivos y procesos con diferentes gases de tecnología CO₂.

El proceso permite la incorporación de la merma de productos por medio de aspirado, al inicio de la fabricación, reduciendo a casi cero los residuos por fabricación.

Se utilizan bloques de XPS como base del embalaje reduciendo la entrada de materias primas.

El camión utilizado consume 3,66-05 kg diésel por kgkm.
Para el transporte marítimo se ha utilizado un carguero medio según base de datos Ecoinvent 3.5.

REGLAS DE CÁLCULO



ETAPA DE CONSTRUCCIÓN

A5

DURANTE EL PROCESO DE INSTALACIÓN DEL PRODUCTO Y CONSTRUCCIÓN, LA COLOCACIÓN MÁS HABITUAL ES FLOTANTE, NO SE PRECISAN MATERIALES AUXILIARES NI CONSUMO DE ENERGÍA PARA EL ESCENARIO MÁS COMÚN SIENDO UNA CUBIERTA PLANA. PARA LA INSTALACIÓN DE LAS PLANCHAS DE SOPRA XPS EN OTROS ESCENARIOS COMO MUROS, PODRÍA REQUERIR EL USO DE MATERIALES AUXILIARES COMO FIJACIONES.

EL PALLET UTILIZADO PARA LOS PRODUCTOS FABRICADOS POR SOPREMA IBERIA S.L.U. ES DE PROPIA FABRICACIÓN MEDIANTE TIRAS DE



SOPRA XPS. COMO EL SOPRA XPS DEL PALLET ES UTILIZABLE COMO AISLANTE TÉRMICO ADICIONAL (MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS), NO SE CONSIDERA RESIDUO EN LA ETAPA DE CONSTRUCCIÓN.

EL TRANSPORTE Y LA GESTIÓN DE RESIDUOS PRODUCIDOS POR EL EMBALAJE Y LAS MERMAS DEL PRODUCTO SE HAN ESTIMADO DEL 2% SIGUIENDO LO INDICADO EN LA UNE-EN 16783. RESIDUOS DE PLÁSTICO: 5,52E-02 KG.

**SOPRA XPS CB
SOPRA XPS CW
SOPRA XPS PM**
FIJACIÓN MECÁNICA
o ADHERIDOS

**SOPRA XPS SL
SOPRA XPS CR
SOPRA XPS TR
SOPRA XPS 500**
LASTRADOS



V **0.0027** kg/m²
FIJACIÓN PLÁSTICO

82 kg/m²
GRAVA

0.000 kWh/m²
ELECTRICIDAD

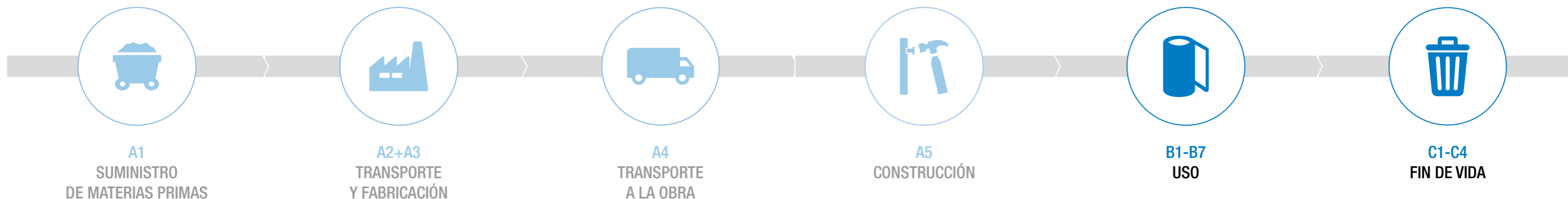
40 kg/m²
TEJA

5,52E-02 kg
RESIDUOS DE PLÁSTICO

0.000 kWh/m²
ELECTRICIDAD

5,52E-02 kg
RESIDUOS DE PLÁSTICO

REGLAS DE CÁLCULO



USO DEL PRODUCTO

B1-B7

USO (B1): EN ESTE MÓDULO DE INFORMACIÓN, EL IMPACTO AMBIENTAL ES O YA QUE NO SE PRECISA NINGÚN MATERIAL AUXILIAR DURANTE SU VIDA ÚTIL NI EMITE NINGUNA EMISIÓN DURANTE SU USO

MANTENIMIENTO (B2), REPARACIÓN (B3) Y SUBSTITUCIÓN (B4): SEGÚN LA RCP 001 - PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS, VERSIÓN 2 DEL 18-06-2015, EN LAS APLICACIONES CORRIENTES DE AISLAMIENTO TÉRMICO LOS PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS NO REQUIEREN ACCIONES DE MANTENIMIENTO, REPARACIÓN O SUBSTITUCIÓN DURANTE LA VIDA ÚTIL DEL EDIFICIO.



REHABILITACIÓN (B5): NO ES NECESARIA NINGUNA ACCIÓN DE REHABILITACIÓN DURANTE LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO.

USO DE LA ENERGIA OPERACIONAL (B6): SEGÚN LA RCP 001 - PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS, VERSIÓN 2 DEL 18-06-2015, LOS PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS NO INTERVIENEN EN LA DETERMINACIÓN DEL USO OPERACIONAL DE ENERGÍA.

USO DEL AGUA OPERACIONAL (B7): SEGÚN LA RCP 001 - PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS, VERSIÓN 2 DEL 18-06-2015, LOS PRODUCTOS AISLANTES TÉRMICOS NO INTERVIENEN EN LA DETERMINACIÓN DEL USO OPERACIONAL DEL AGUA.

FIN DE VIDA

C1-C4

DECONSTRUCCIÓN Y DERRIBO (C1): LOS IMPACTOS AMBIENTALES ATRIBUIDOS AL DESMONTAJE DEL PRODUCTO ACABADA SU VIDA ÚTIL, SON DESPRECIABLES AL SER UNA PEQUEÑA PARTE DEL DERRIBO DE UN EDIFICIO.

TRANSPORTE AL LUGAR DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS (C2): LOS RESIDUOS DEL PRODUCTO OBTENIDOS EN LA FASE ANTERIOR, SE TRANSPORTAN EN CAMIÓN DE 16-32 TN A UNA DISTANCIA DE 50 KM HASTA LA GESTORA DE RESIDUOS ENCARGADA DE SU PROCESADO (50% RECUPERACIÓN ENERGÉTICA Y 50% ELIMINACIÓN).



GESTIÓN DE RESIDUOS PARA REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN Y RECICLAJE (C3): SE CONTABILIZAN LOS IMPACTOS AMBIENTALES DE LA GESTIÓN DE SEPARACIÓN DE RESIDUOS EN ESTE MÓDULO DE INFORMACIÓN.

ELIMINACIÓN FINAL (C4): SE CONTABILIZAN LOS IMPACTOS AMBIENTALES DE LA GESTIÓN DE ELIMINACIÓN DEL 50% DEL RESIDUO DEL PRODUCTO EN ESTE MÓDULO DE INFORMACIÓN.

ESCENARIOS TRATAMIENTO FIN DE VIDA



50%
INCINERACIÓN



50%
VERTEDERO





El grupo SOPREMA a tu servicio

¿Necesitas un interlocutor comercial?

Contacta con nuestro Servicio de Asistencia al
Cliente - Tel. : (+ 34) 93 635 14 00

¿Tienes consultas técnicas sobre la puesta en obra de nuestros productos?

Contacta con nuestro Servicio de Atención Técnica
- Tel.: (+ 34) 93 635 14 08

Toda la información disponible en nuestra
web

www.soprema.es

SOPREMA IBERIA, S.L.U.

C/ Ferro, 7 - Pol. Ind. Can Pelegrí
08755 Castellbisbal - Barcelona. Spain

www.soprema.es